

Epifanes Polyurethan Klarlack

Hochglänzender Zweikomponenten-Klarlack auf der Basis gesättigten Polyesterharzes und Isocyanat. UV-schützender, starkschichtiger Anstrich für innen und außen, für Süß- und Salzwasserreviere. Wasserbeständig und widerstandsfähig gegen alkoholische Getränke und schwache Konzentrationen von Chemikalien. Hervorragende Härte und Schlagfestigkeit. Ausgezeichnete Haftung auf Massivholz, Sperrholz und Furnier.

Type	Trocknung durch Reaktion.
Basis	Gesättigtes Polyesterharz und Isocyanat.
Farbton	Klar
Glanz	Hochglanz
Dichte	1.07 kg/dm ³ (Mischung)
Verpackung	750 gr und 3 kg
Feststoffgehalt	40 ± 2 Vol.% (Mischung)
Mischungsverhältnis nach Gewicht	2 Teile Komponente A (=Basis) : 1 Teil Komponente B (=Härter).
Induktionszeit bei 20°C.	30 Minuten

Topfzeit Mischung

bei 10°C	bei 20°C	bei 30°C
4-6 Stunden	3-4 Stunden	2-3 Stunden

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Klebfrei	Schleifbar	Überstreichbar
2 Stunden	4 Stunden	24 Stunden	24 Stunden

Überlackieren - Schleifen

Das Vorschleifen kann entfallen, wenn der nächste Anstrich innerhalb von 24 Stunden erfolgt. Nach 48 Stunden mit 360-er Körnung schleifen.

Verdünnung

Spritzen	Epifanes PU Spritzverdünner
Pinself	Epifanes PU Pinselverdünner

Verdünnung nach Mischung der Komponenten beifügen.
Menge u. a. abhängig von der Temperatur, der Farbe und der Umgebung.

Verarbeitung

	Luftspritze	Pinsel
Vol.% Verdünnung	5 bis max 15%	0 - 5
Düsenöffnung	0,8 bis max 1.2 mm	
Druck in Bar	3 - 4	
Viskosität Din Cup 4 mm	20 - 22	80 - 100

Ergiebigkeit theoretisch	12 m ² pro kg bei 30 µm Trockenschichtdicke.
Ergiebigkeit praktisch	Abhängig von vielen Faktoren wie z.B. Auftragsverfahren, Bedingungen während des Auftrags, Materialverlust, Saugfähigkeit des Holzes, sonstigen Untergrundbedingungen usw.
Empfohlene NSD/TSD pro Schicht	70 - 80 µm NSD = 30 - 35 µm TSD

Verarbeitungshinweise

Beide Komponenten ca. 30 Minuten vor der Verarbeitung mischen und stehen lassen. Nach etwa 30 Minuten auf die gewünschte Verarbeitungsviskosität mit der Verdünnung bringen. 60 cm Abstand beim Spritzen. Bei dem ersten Spritzgang mit „Nebel“ max 40 µ nach 15 Minuten.

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur während des Auftrags und der Trocknung der Farbe mindestens 10°C, relative Luftfeuchtigkeit maximal 75%.

Bei einer Verarbeitung und Trocknung unter 10°C werden die mechanischen Eigenschaften (z. B. Haftung, Härte und Chemikalienbeständigkeit) nicht oder erst später erreicht.

Sicherheitsmaßnahmen

Verarbeitungsfertige Anstrichstoffe, die Isocyanate enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute, besonders auf die Atmungsorgane ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Anstrichstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Bei unzureichender Belüftung geeignetes Atemschutzgerät anlegen.

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.